



本 社 大阪市北区堂島中1丁目16-1  
 電話 06/346-5161 〒530  
 テレックス 523-3672 TAKUMA J

東京支社 東京都中央区日本橋1丁目2番5号 栄太楼ビル  
 電話 03/271-2111 〒103  
 テレックス 222-2878 TAKUMA J

名古屋支店 名古屋市中村区広小路西通3丁目2 大商ビル  
 電話 052/571-5211 〒450

福岡支店 福岡市中央区天神1丁目11番17号 福岡ビル  
 電話 092/721-7651 〒810

札幌支店 札幌市中央区大通西5丁目11 大五ビル  
 電話 011/221-4106 〒060

広島営業所 広島市八丁堀15番10号 セントラルビル  
 電話 0822/28-0338 〒730

仙台営業所 仙台市本町1丁目11-14 田沼ビル  
 電話 0222/22-3042 〒980

播磨工場 高砂市荒井町新浜1丁目2番1号  
 電話 07944/2-2801 〒676

京都工場 京都市南区久世殿城町600  
 電話 075/921-2181 〒601

営業種目

環境開発部門

- ゴミ焼プラント
- 粗大ゴミ破碎プラント
- トラックス溶融燃焼システム
- 産業廃棄物処理装置
- 下水処理装置
- し尿処理装置
- 廃水処理装置
- メカナバイオスパイラル汚水処理装置
- 汚泥処理装置
- 集塵装置
- 排ガス洗浄装置
- 騒音防止装置
- 洗車装置
- 脱臭・脱色装置
- 地域冷暖房設備
- 空気輸送プラント
- ストリップヒーター暖房設備
- フレンガー輻射冷暖房設備

産業機械部門

- タクマ水管ボイラ
- RE 炉筒煙管ボイラ
- スルザー・モノチューブ・ボイラ
- スルザーHW高温水ボイラ
- HR高温水ボイラ
- ピアレス汽水分離器
- 廃液処理ボイラ
- 廃白土焼却装置

汎用機器部門

- クレイトン蒸気発生機
- コーヌス熱媒ヒーター
- パコティン・ヒーター
- アクアサンス

工 事 部 門

- 上記各種機械装置の据付・設備工事
- 給排水衛生設備工事
- 土木建築工事

案内図



松任石川地区環境衛生施設組合  
 じんがい処理場





## ごあいさつ

近年の著しい都市化現象に加えて、生活様式の急速な発展向上に伴ない、環境衛生の改善、とくに年々増大し、多様化の現況にあるゴミ処理という問題は住民の日常生活に直結する最も大きな課題としてその処理施設の整備が急がれております。こうした中で、この解決のため、完全焼却のできる衛生的な焼却施設で特に大気汚染・悪臭・汚水等の公害防止に万全を期す近代的施設の整備を強力に進めてまいりました。

このたび新設しました施設は、約1カ年余の歳月と総事業費6億4千余万円を投じて、最新の技術を取り入れて建設したもので、焼却能力は1日100Tのゴミが処理できるのであります。

また、公害防止対策設備としてマルチサイクロン集塵装置の他に電気集塵装置をも併設し、公害には万全を期したのであります。

今後は、施設の効率的運用を図り、清潔で住みよい健康的な生活環境づくりに一層、力を注いでまいりたいと存じます。

最後に、この施設の建設にあたり関係各位をはじめ地元の方々のご理解とご協力に対し深く感謝を表するとともに今後とも一層のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

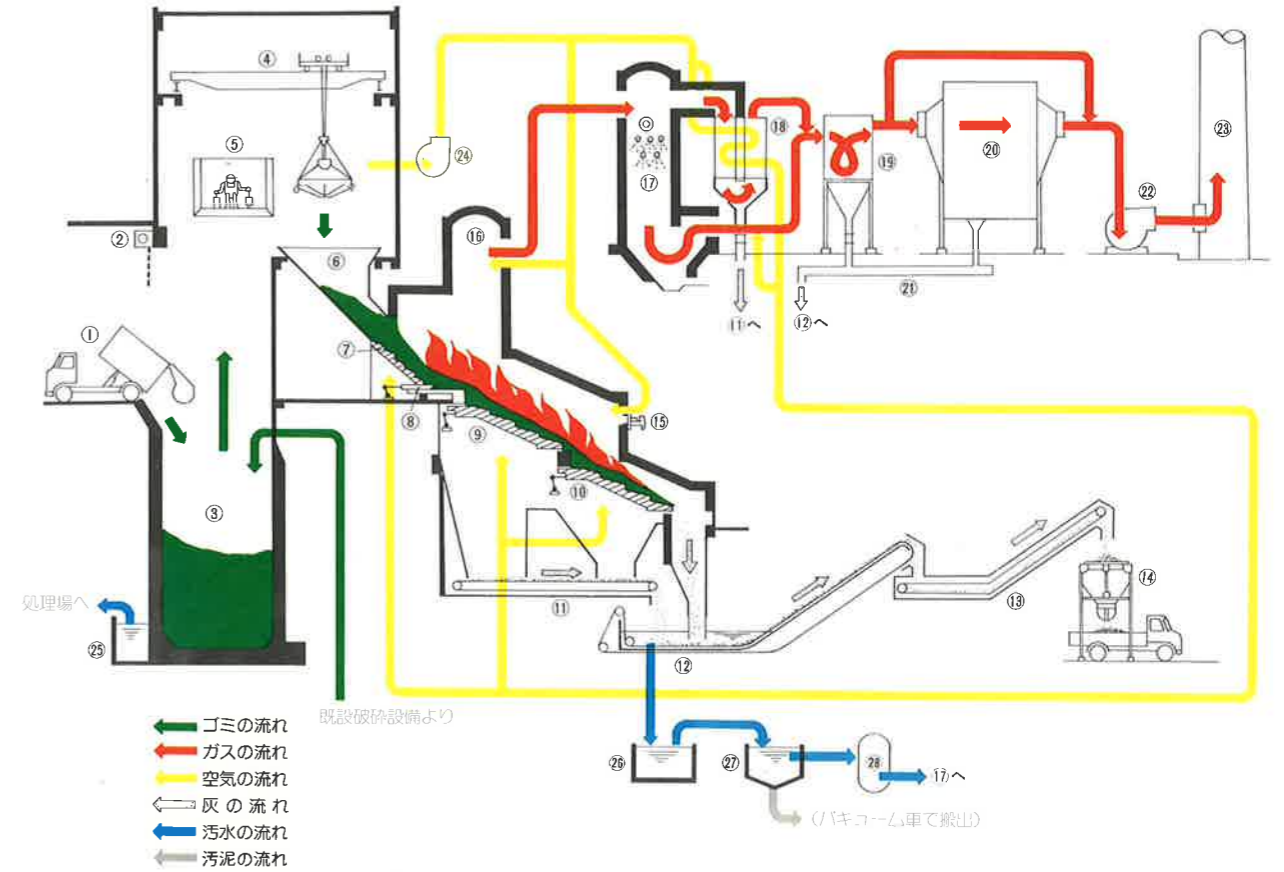
昭和52年1月

松任石川地区環境衛生施設組合  
組合長 作本 博

## 施設概要

所在地	石川県松任市竹松町2327番地
敷地面積	10,125㎡
焼却能力	100T/日(50T/日×2基)
着工	昭和50年9月
完成	昭和52年3月
設計・施工	株式会社 <b>タクマ</b>

## 流れ系統図



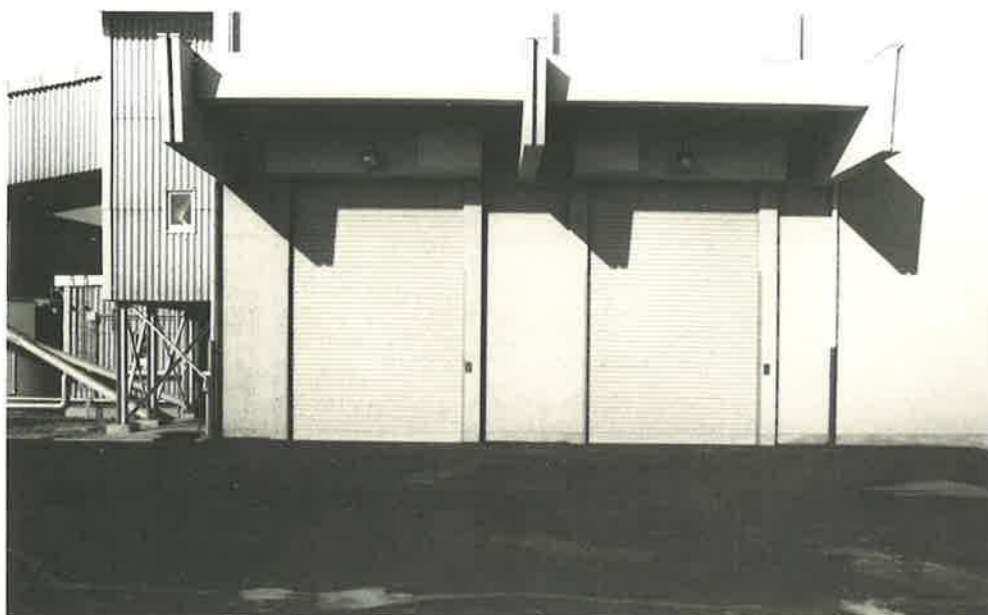
- |            |                   |                 |           |
|------------|-------------------|-----------------|-----------|
| ① プラットホーム  | ⑤ ブッシャ火格子         | ⑮ 始動用バーナ        | ⑳ 誘引通風機   |
| ② ゴミ投入扉    | ⑨ 第1 揺動火格子(燃焼用)   | ⑯ 煙道            | ㉑ 煙突      |
| ③ ゴミピット    | ⑩ 第2 揺動火格子(後燃焼用)  | ⑰ ガス温度調節用水噴射装置  | ㉒ 押込通風機   |
| ④ ゴミ供給クレーン | ⑪ 落下灰コンベヤ         | ⑱ 空気予熱器         | ㉓ ゴミ汚水ピット |
| ⑤ クレーン操作室  | ⑫ No.1 灰出フライトコンベヤ | ㉔ マルチサイクロン集塵装置  | ㉕ 灰汚水ピット  |
| ⑥ ゴミ投入ホッパ  | ⑬ No.2 灰出フライトコンベヤ | ㉖ 電気集塵装置        | ㉗ 凝集沈殿槽   |
| ⑦ 固定傾斜火格子  | ⑭ 灰出バンカ           | ㉘ 電気集塵装置ダストコンベヤ | ㉙ ろ過器     |

## 設備概要

<b>焼却炉</b>	2基	<b>集塵設備</b>	
固定傾斜火格子	2台	ガス温度調節用水噴射装置	1基
ブッシャ火格子	2台	マルチサイクロン集塵装置	1基
第1 揺動火格子(燃焼用)	2台	電気集塵装置	1基
第2 揺動火格子(後燃焼用)	2台	空気予熱器	1台
始動用バーナ	1式	煙道・風道設備	1式
<b>通風設備</b>		給水・排水設備	1式
押込通風機	1台	汚水処理設備	1式
誘引通風機	1台	電気・計装設備	1式
<b>ゴミ供給設備</b>		トラックスケール	1台
ゴミ投入扉	2組	煙突	1基
ゴミ供給クレーン	1台		
ゴミ投入ホッパ	2台		
ゴミ搬入コンベヤ(既設破砕設備より)	1台		
<b>灰処理設備</b>			
灰出フライトコンベヤ(No.1 No.2)	2台		
落下灰コンベヤ	2台		
電気集塵装置ダストコンベヤ	1台		
灰出バンカ	1台		



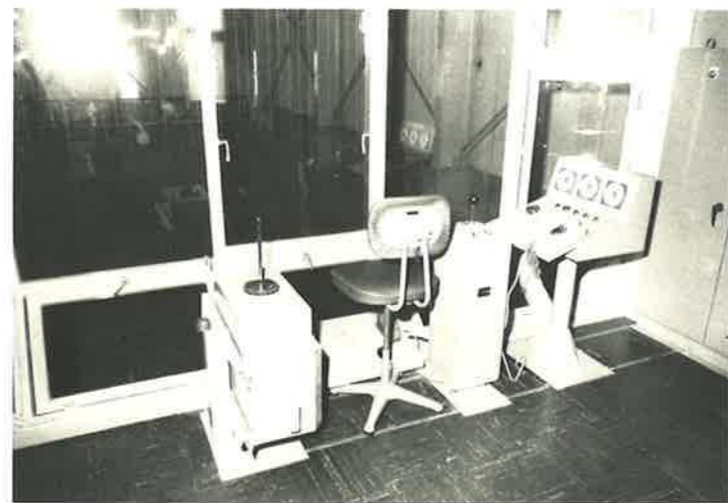
● **トラックスケール**  
 収集車で集められたゴミはここで計量されてから、ゴミピットへ運ばれます。



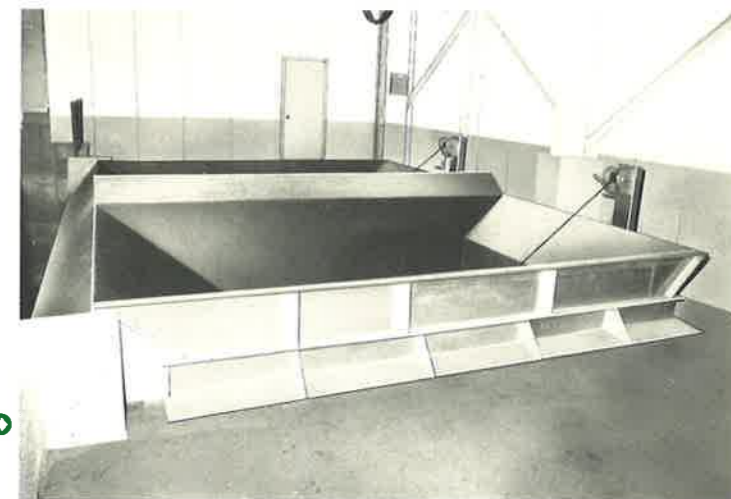
● **プラットフォーム**  
 計量された収集車のゴミはここからゴミピットへ投入されます。



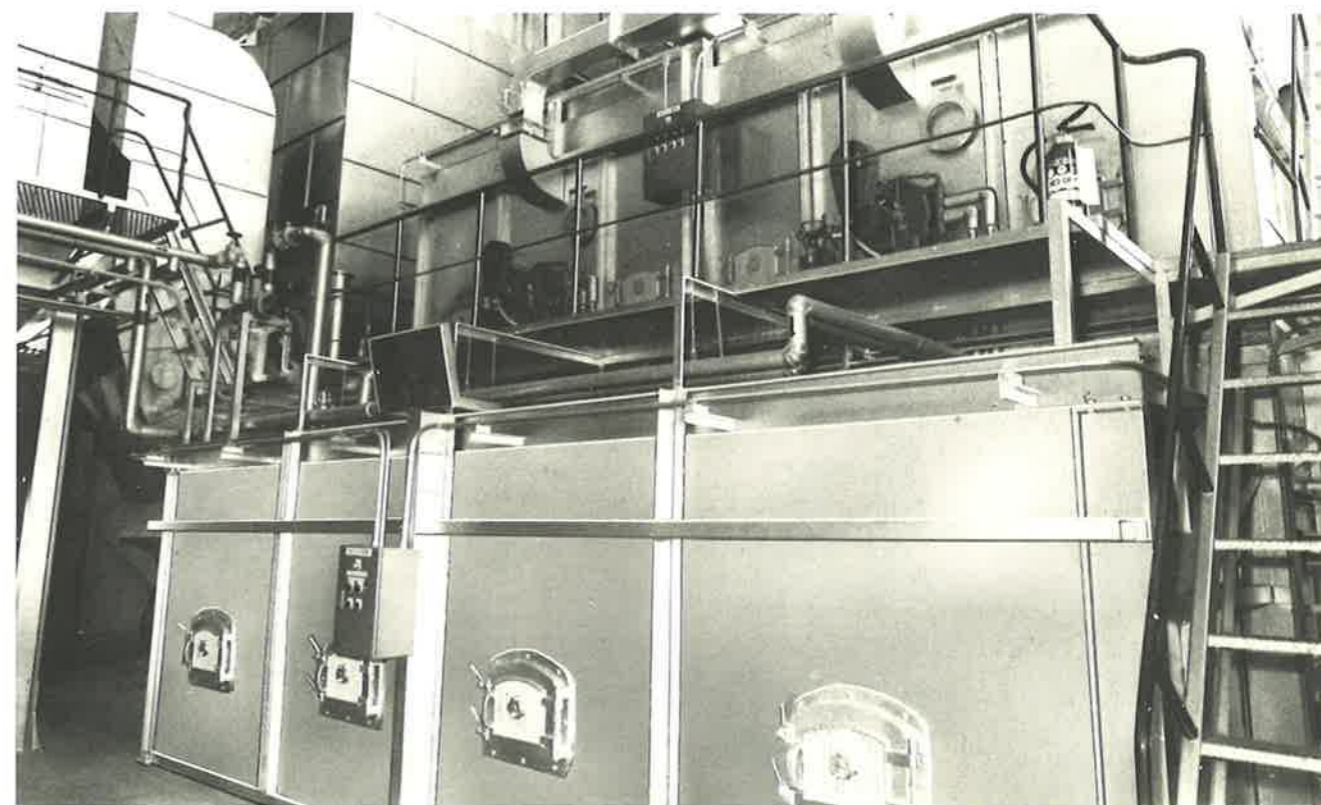
● **ゴミピット**  
 密閉式で内部の空気を燃焼用に吸引していますので、ホコリや臭気が外部へ飛散しません。



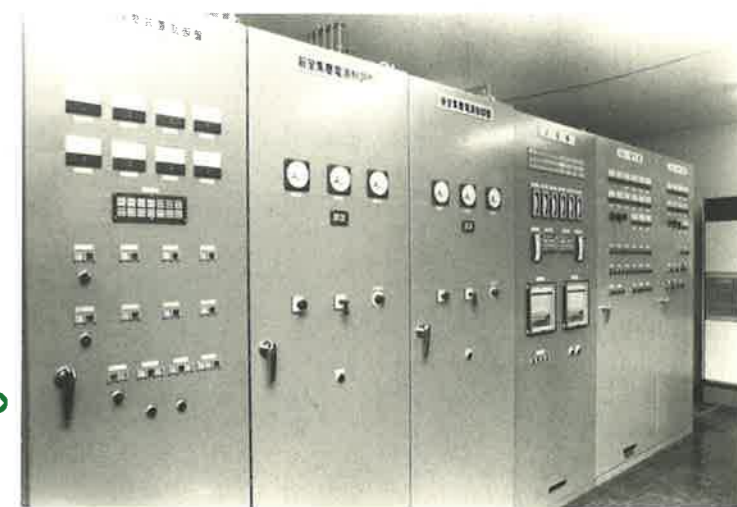
● **クレーン操作室**  
 ガラス張りで隔離された操作室で、ここでゴミ供給クレーンを遠隔操作します。



● **ゴミ投入ホッパ**  
 ゴミはクレーンバケットでつかまれここから炉の中へ送り込まれます。



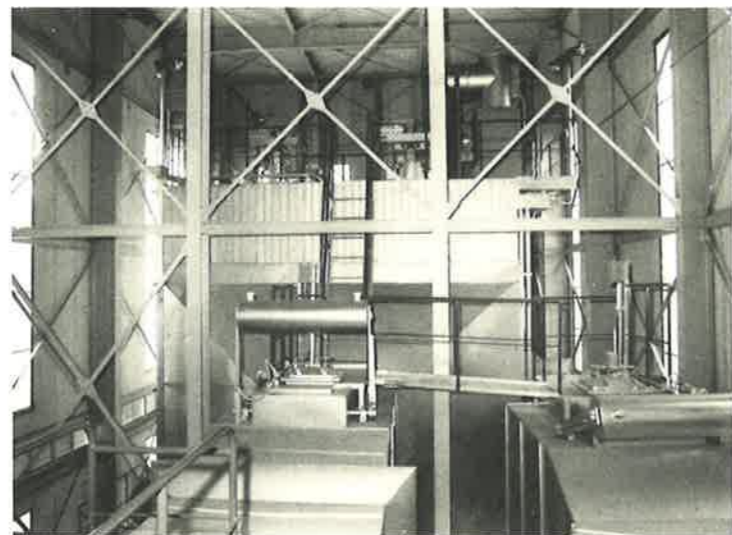
● **炉正面**  
 炉中央にあるバーナは主として焼却炉の始動時に使用します。



● **中央制御盤**  
 工場全体の状態をつねに監視し、ここで集中制御します。



① マルチサイクロン集塵装置  
排ガス中のダストを機械的に除去します。



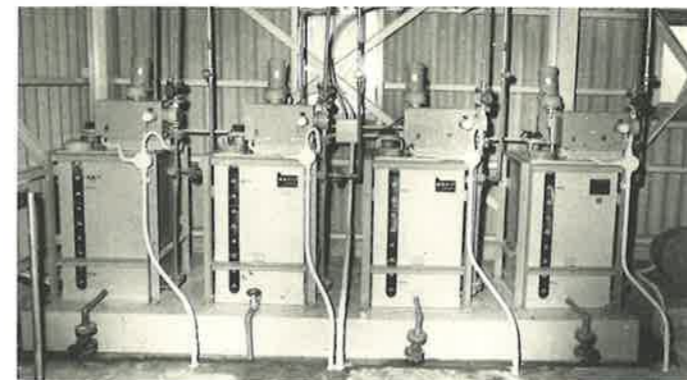
② 電気集塵装置  
排ガス中のダストを電氣的に除去します。



③ 灰出フライトコンベヤ  
炉からの灰やダストは水中を通過して灰出バンカへ運ばれます。

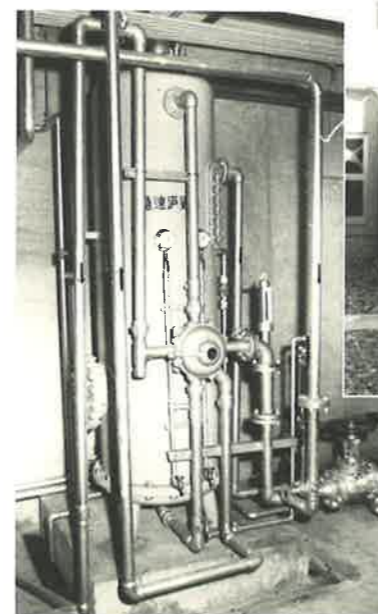


④ 灰出バンカ  
灰を一時ここに貯留し適時トラックで搬出します。

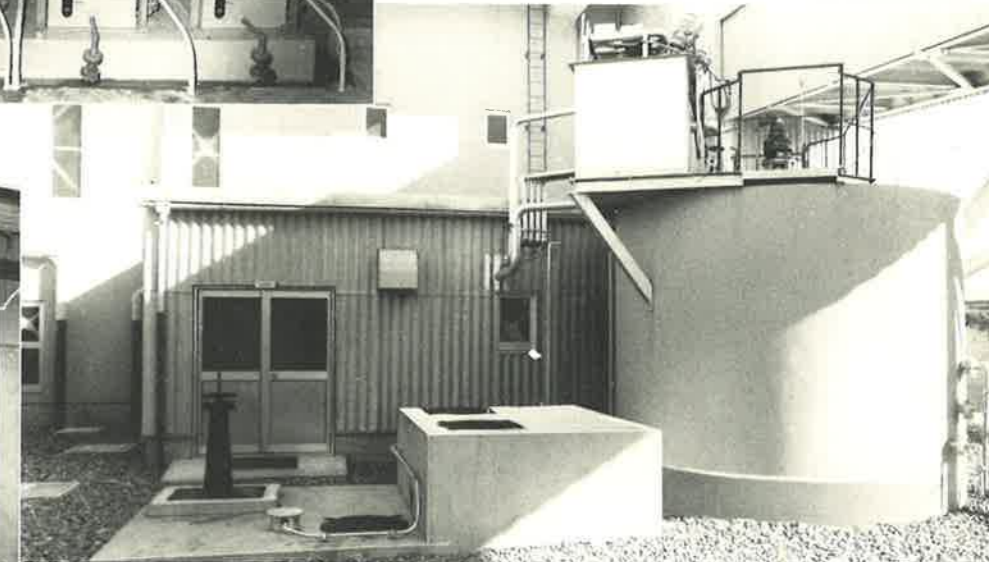


⑧ 薬品注入装置

⑨ 凝集沈殿槽



⑦ ろ過器



⑥ 汚水処理装置

工場内で発生した汚水や一般排水を処理します。

### 施設配置図

- ① トラックスケール
- ② プラントホーム
- ③ ゴミピット
- ④ ゴミ搬入コンベヤ
- ⑤ 炉室
- ⑥ 制御室
- ⑦ 電気室
- ⑧ 電気集塵装置室
- ⑨ 誘引通風機室
- ⑩ 煙突
- ⑪ 灰出バンカ
- ⑫ 汚水処理装置
- ⑬ 凝集沈殿槽
- ⑭ 車油ストレージタンク
- ⑮ 車庫
- ⑯ 洗車場

